Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Попов Анатолий Николаевич

Должность: директор

Дата подписания: 30.08.2023 22:09:14 Уникальный программный ключ:

Аннотация рабочей программы дисциплины УП.02.01 Учебная практика

1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d5873fc7497bc8

Направление подготовки: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Объем дисциплины: 1 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Целью является формирование компетенций, указанных в п. 1.2. в части представленных в п. 1.3. результатов обучения (знаний, умений, навыков)

Рабочаяпрограммамеждисциплинарногокурсаявляетсячастьюосновной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническоеобслуживание и ремонт отраслям)».Рабочая программа промышленного оборудования (по учебной практики можетбытьиспользованавдополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации ипереподготовки) и профессиональной подготовке, при освоении рабочей профессии в рамкахспециальности 15.02.12 «Монтаж, техническоеобслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»приналичии среднего (полного)общего образования или начальногопрофессионального образования.

При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).

2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- OK-1: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
- ОК-2: Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК-3: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
- **ОК-4:** Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
- ОК-5: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК-6: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
- **ОК-7:** Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- ОК-8: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК-9: Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
- ОК-10: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
- ОК-11: Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
- ПК-2.1: Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования
- ПК-2.2: Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов
- **ПК-2.3:** Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования
- ПК-2.4: Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием

Знать:

- условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах;
- особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли;
- методы восстановления деталей;

правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочныхработ.

Уметь:

выбирать оборудование и элементную базу систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации;

выбирать из базы ранее разработанных моделей элементы систем автоматизации; использовать автоматизированное рабочее место техника для осуществления выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации;

определять необходимую для выполнения работы информацию, её состав в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации;

анализировать конструктивные характеристики систем автоматизации, исходя из их служебного назначения:

использовать средства информационной поддержки изделий на всех стадиях жизненного цикла (CALS-технологии);

применять автоматизированное рабочее место техника для монтажа и наладки моделей элементов систем автоматизации;

читать и понимать чертежи и технологическую документацию;

использовать нормативную документацию и инструкции по эксплуатации систем и средств автоматизации;

проводить испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях; проводить оценку функциональности компонентов использовать автоматизированные рабочие места техника для проведения испытаний модели элементов систем автоматизации; подтверждать работоспособность испытываемых элементов систем автоматизации; проводить оптимизацию режимов, структурных схем и условий эксплуатации элементов систем автоматизации в реальных или модельных условиях;

использовать пакеты прикладных программ (CAD/CAM – системы) для выявления условий работоспособности моделей элементов систем автоматизации и их возможной оптимизации;.

Иметьпрактическийопыт:

выбора оборудования и элементной базы систем автоматизации в соответствии с заданием и требованием разработанной технической документации на модель элементов систем автоматизации;

осуществления монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации;

проведения испытаний модели элементов систем автоматизации в реальных условиях с целью подтверждения работоспособности и возможной оптимизации.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование разделов и тем /вид занятия/

Раздел 2.1. Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации

Раздел 2.2. Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация.

2.1 Выполнение такелажных работ при вертикальном и горизонтальном перемещении грузов. ПЗ

Раздел 3. Сборка узлов и механизмов

3.1 Выполнение строповки, подъём и опускание грузов. Выполнение сборки и выверки ременных передач. Выполнение сборки и выверки цепных передач. Проведение регулировки и натяжения ремней и цепей. ПЗ

Раздел 4. Монтаж основного оборудования предприятий пищевой промышленности

4.1 Выполнение монтажа и демонтажа подшипников качения. Проведение проверки валов и узлов на параллельность. Проверка выходных концов валов монтируемых узлов на соосность. Установка зубчатых колес на валы, их фиксация. Установка валов с зубчатыми колесами в корпус редуктора. Регулировка положения зубчатых колес и осевых зазоров. Проверка зубчатых зацеплений по пятну контакта. ПЗ