Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Попов Анатолий Николаевич
Должность: директор
Дата подписания: 31.08.2023 17:37:13
Уникальный программный ключ:
1e0c38dcc0aee73ce4e4a0b1c8a1f1749bc8

МИНИСТЕРСТВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

МДК. 04.01 Организация и технология ремонта, сборки, регулировки и испытание машин и оборудования различного назначения

рабочая программа дисциплины (модуля)[1]

Закрепленазакафедрой **Логистика и транспортныетехнологии**

Учебныйплан 15_02_12-mo-2022 (ОРИПС) (1)

Направление подготовки, профиль 15.02.12**Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**

Квалификация **техник-механик**

Формаобучения **очная**

Общаятрудоемкость

Распределение часов дисциплины по семестрам

Видзанятий					7 сем		Итого	
	УП	РП	УП	РП	УП	РП	УП	РП
Лекции					36	36	36	36
Лабораторные занятия					18	18	18	18
Практические занятия					36	36	36	36
Аудиторная работа					90	90	90	90
Контактная работа					90	90	90	90
Сам.работа (с.р.+и.п.)					12	12	12	12
Промежуточная аттестация					6	6	6	6
Итого					108	108	108	108

Программусоставил(и):
доцент., Панов Е.И.

Оренбург

[1] Рабочая программа подлежит ежегодной актуализации в составе основной профессиональной образовательной программы (ОПОП). Сведения об актуализации ОПОП вносятся в лист актуализации ОПОП.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Целью является формирование компетенций, указанных в п. 1.2. в части представленных в п. 1.3. результатов обучения (знаний, умений, навыков)
1.2	Рабочаяпрограммамеждисциплинарногокурсаявляетсячастьюосновной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническоеобслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».Рабочая программа междисциплинарного курса «Организация и технология ремонта, сборки, регулировки и испытание машин и оборудования различного назначения»можетбытьиспользованавдополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации ипереподготовки) и профессиональной подготовке, при освоении рабочей профессии в рамкахспециальности 15.02.12 «Монтаж, техническоеобслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»приналичии среднего (полного)общего образования или начальногопрофессионального
1.3	При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).

2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
ПК-1.1: Осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу.
ПК-2.1:Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя.
ПК-3.1:Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.
ПК-3.2: Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.
Знать:
Правила чтения чертежей и эскизов Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам Методы диагностики технического состояния простых узлов имеханизмов Последовательность операций при выполнении монтажных идемонтажных работ Требования технической документации на простые узлы имеханизмы Виды и назначение ручного и механизированного инструмента Методы и способы контроля качества разборки и сборки Требования к планировке и оснащению рабочего места Правила чтения чертежей деталей Назначение, устройство универсальных приспособлений и правилаприменения контрольно-измерительных инструментов Основные механические свойства обрабатываемых материалов Основные виды и причины брака, способы предупреждения иустранения Правила и последовательность проведения измерений.
Уметь:
Выполнять чтение технической документации общего испециализированного назначения Определять техническое состояние простых узлов и механизмов Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке Производить сборку сборочных единиц в соответствии стехнической документацией Производить разборку сборочных единиц в соответствии стехнической документацией Выбирать инструмент и приспособления для сборки иразборки простых узлов и механизмов.
Иметьпрактическийопыт:
Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдениемтребований охраны труда Поддерживать состояние рабочего места в соответствии стребованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочегоместа слесаря Выбирать инструменты и приспособления для обработки простых деталей Определять межоперационные припуски и допуски намежоперационные размеры Производить разметку в соответствии с требуемой технологическойпоследовательностью Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление,зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии стребуемой технологической последовательностью.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Кодзанятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	В форме ПП
Раздел 1. Охрана труда приработе синструментом, натехнологическомоборудовании				
1.1	Охрана труда при работе со слесарным инструментом, на технологическом оборудовании. Факторы негативного воздействия на человека. Оказание первой помощи при поражении электрическим током, примеханическом травмировании человека, обмороках.Лекция/Лаб	1	18/9	0
1.2	Введение в специальность.ПЗ	1	7	0
1.3	Классификация измерительного инструмента и технологического оборудования. ПЗ	1	7	0
1.4	Монтажные инструменты. ПЗ	1	7	0
Раздел 2.Обслуживание иремонт механизмов иоборудования				
2.1	Назначение обслуживания и ремонта механизмов. Виды ремонта и обслуживания механизмов. Разборка-сборка механизмов. Ремонт и обслуживание механизмов. Классификация видов изнашивания механизмов. Лекция, Лаб	1	18/9	0
2.2	Износ деталей машин. Контроль размеров деталей. Восстановление ремонтных заготовок. Восстановление деталей соединений. ПЗ	1	7	0
2.3	Восстановление деталей типовых механизмов. Восстановление деталей приводов. Восстановление деталей станков. ПЗ	2	8	0
	Сам.работа		12	
2.1	Экзамен		6	0

4. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации обучающихся приведены в приложении к рабочей программе дисциплины.

Формы и виды текущего контроля по дисциплине (модулю), виды заданий, критерии их оценивания, распределение баллов по видам текущего контроля разрабатываются преподавателем дисциплины с учетом ее специфики и доводятся до сведения обучающихся на первом учебном занятии.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем дисциплины (модуля), как правило, с использованием ЭИОС или путем проверки письменных работ, предусмотренных рабочими программами дисциплин в рамках контактной работы и самостоятельной работы обучающихся. Для фиксирования результатов текущего контроля может использоваться ЭИОС.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1. Рекомендуемаялитература

5.1.1. Основнаялитература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во	Эл. адрес
Л1.1	Схирладзе А.Г.	Организация проведения монтажа и ремонта промышленногооборудования.	– М.: Академия, 2016	1 Электронноеиздание	https://e.lanbook.com/book/111864

5.1.2. Дополнительнаялитература

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во	Эл. адрес
Л2.1	Целиков А.И	Машины и агрегаты металлургических заводов. В 3-х т. : учеб. /П.И.Полухин, В.М.Гребенник и др.	– М.: Интермет Инжиниринг, 2014 г.	1 Электронноеиздание	http://biblio-online.ru/bcode/450580

5.2 Информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю)

5.2.1 Перечень лицензионного программного обеспечения

5.3.1.1	Microsoft Office 2010 Professional Plus (Пакетпрограмм Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, OneNote, Publisher)
5.3.1.2	Microsoft Office 2007 Professional (Пакетпрограмм Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, OneNote, Publisher)

5.3.1.3	Microsoft Windows 10 Professional 64-bit Russian DSP OEI
5.3.1.4	Microsoft Windows 7/8.1 Professional
5.3.1.5	Сервисы ЭИОС ОрИПС
5.3.1.6	AutoCAD
5.3.1.7	WinMashine 2010” (v 10.1),
5.3.1.8	КОМПАС-3D
5.2.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем	
5.3.2.1	СПС «Консультант Плюс»
5.3.2.2	Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU
5.3.2.3	ЭБС Учебно-методического центра по образованию на железнодорожном транспорте (ЭБ УМЦ ЖДТ)
5.3.2.4	ЭБС Издательства "Лань"
5.3.2.5	ЭБС BOOK.RU
5.3.2.6	ЭБС «Юрайт»

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
6.1	Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование для предоставления учебной информации большой аудитории и/или звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).
6.2	Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование и/или звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).
6.3	Помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.
6.4	Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования.