Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Попов Анатолий Николаевич
Должность: директор
Дата подписания: 30.08.2023 22:08:20
Уникальный программный ключ:
1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d5873fc7497bc8

Аннотация рабочей программы дисциплины
Профессиональная подготовка. МДК.03.02 Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

Направление подготовки: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Объем дисциплины: 4 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
Целью является формирование компетенций, указанных в п. 2. в части представленных результатов обучения (знаний, умений, навыков)
Задачами дисциплины являются приобретение знаний, умений и навыков, необходимых для профессиональной деятельности будущего специалиста в области организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации, в том числе профессиональными компетенциями (ПК), указанными в ФГОС по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)
При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).

2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ВД 3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации.	
Код	Профессиональные компетенции
ПК 3.3	Разрабатывать инструкции и технологические карты выполнения работ для подчиненного персонала по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и
ПК 3.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом
ПК 3.5	Контролировать качество работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации, выполняемых подчиненным персоналом и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства
Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:	
Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством,
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в

ОК 9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование разделов и тем /вид занятия/

ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации

2 МДК 03.02 Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

2.1 **Лекции**

Тема 2.1 Контроль качестваработ по монтажу, наладке и техническомуобслуживанию систем исредств автоматизации

Тема 2.1 Контроль качестваработ по монтажу, наладке и техническомуобслуживанию систем исредств автоматизации

2.2 **Практические**

Тема 2.1 Контроль качестваработ по монтажу, наладке и техническомуобслуживанию систем исредств автоматизации

Тема 2.1 Контроль качестваработ по монтажу, наладке и техническомуобслуживанию систем исредств автоматизации

2.3 Консультации

2.4 Сам. работа

2.5 Промежуточная аттестация

2.6 Курсовой проект

Тематика КП:

Модернизация релейно – контакторной схемы цепи контактора КЛ токарно –револьверного станка модели1П365

Модернизация релейно – контакторной схемы нереверсивного управления короткозамкнутым двухскоростным асинхронным двигателем с двумя обмотками настаторе на разное число полюсов

Модернизация релейно – контакторной электропривода подачи столакруглошлифовального станка модели 3174

Модернизация релейно – контакторной схемы пуска и торможенияасинхронного двигателя

Модернизация релейно – контакторной схемы управления

и защиты ЭОтокарно – винторезного станка
Модернизация релейно – контакторной схемы асинхронного пускасинхронного двигателя
Модернизация релейно – контакторной схемы двух совместно работающихконвейеров
Модернизация отдельных цепей релейно – контакторной схемыкруглошлифовального станка модели 3М151
Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления токарно –винторезного станка модели 1П365
Технический анализ и модернизация участка электроконтактной схемыуправления шлифовального станка модели 3А161
Модернизация релейно – контакторной схемы пуска КЗ АД с ограничениемпускового тока путем переключения обмоток статора со звезды на треугольник Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления ЭП токарно – винторезного станка
Технический анализ и модернизация электроконтактной схемы управленияэлектропривода пассажирского лифта
Модернизация релейно – контакторной схемы пуска и динамического торможения АД в функции времени
Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления ЭПрадиально – сверлильного станка