Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Попов Анатолий Николаевич
Должность: директор
Дата подписания: 18.05.2021 09:30:55
Уникальный программный ключ:
1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d5873fc7497bc8

Аннотация рабочей программы дисциплины/практики

Б1.О.14 Нетяговый подвижной состав

Специальность/направление подготовки: 23.05.04 Эксплуатация железных дорог

Специализация/профиль: Магистральный транспорт

Объем дисциплины: 3 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Формирование у студентов знаний о назначении и конструкции основных типов грузовых и пассажирских вагонов, состоянии и перспективах развития современного вагонного парка, действующей системе управления вагонным комплексом во взаимодействии с системами управления другими отраслями железнодорожного транспорта, современных способах контроля технического состояния узлов вагонов непосредственно на железнодорожных станциях и в пути следования поездов.
1.2	Формирование у студентов знаний о назначении и конструкции основных типов грузовых и пассажирских вагонов, состоянии и перспективах развития современного вагонного парка, действующей системе управления вагонным комплексом во взаимодействии с системами управления другими отраслями железнодорожного транспорта, современных способах контроля технического состояния узлов вагонов непосредственно на железнодорожных станциях и в пути следования поездов.

2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ОПК-5: Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы	
Код и наименование индикатора достижения компетенции	
ОПК-5.1	Определяет назначение и классифицирует основные типы и модели нетягового подвижного состава

3. Структура и содержание дисциплины (модуля)/практики

Раздел 1. Общие сведения о транспортном комплексе России

Общие сведения о транспортном комплексе России /Лек/

Железнодорожный транспорт России/Пр/

История развития вагоностроения и вагонного хозяйства железнодорожного транспорта / Ср/

Общие сведения о транспортном комплексе России / Ср/

Раздел 2. Вагонный парк железнодорожного транспорта

Вагонный парк железнодорожного транспорта /Лек/

Классификация грузовых вагонов. Структура вагонного парка железнодорожного транспорта по признаку собственности. /Пр/

Перспективы и проблемы совершенствования взаимодействия владельцев инфраструктуры, перевозчиков и операторов подвижного состава. /Пр/

Вагонный парк железнодорожного транспорта / Ср/

Раздел 3. Универсальные и специализированные грузовые вагоны

Универсальные и специализированные грузовые вагоны /Лек/

Конструктивные особенности универсальных грузовых вагонов /Пр/

Конструктивные особенности специализированных грузовых вагонов /Пр/

Универсальные и специализированные грузовые вагоны/ Ср/

Раздел 4. Пассажирские вагоны

Пассажирские вагоны /Лек/

Пассажирские вагоны – особенности конструкции, планировки /Пр/

Системы жизнеобеспечения пассажирских вагонов / Ср/

Пассажирские вагоны/ Ср/

Раздел 5. Колесные пары

Колесные пары/Лек/

Вагонные буксы/Пр/

Колесные пары/ Ср/

Раздел 6. Тележки грузовых и пассажирских вагонов

Тележки грузовых и пассажирских вагонов /Лек/

Конструкции тележек грузовых и пассажирских вагонов /Пр/

Рессорное подвешивание вагонов/ Ср/

Раздел 7. Ударно-тяговые приборы грузовых и пассажирских вагонов

Ударно-тяговые приборы грузовых и пассажирских вагонов /Лек/

Устройство тормозов грузовых пассажирских вагонов /Пр/

Ударно-тяговые приборы грузовых и пассажирских вагонов / Ср/

Раздел 8. Техническое обслуживание и ремонт вагонов

Техническое обслуживание и ремонт вагонов /Лек/

Техническое обслуживание и ремонт вагонов / Ср/

Раздел 9. Обеспечение безопасности движения и сохранности вагонов

Автоматизированные системы управления вагонным комплексом /Лк/

Обеспечение безопасности движения и сохранности вагонов /Лк/

Раздел 10. Подготовка к занятиям

Подготовка к лекциям, практическим занятиям, зачету / Ср./

Сдача зачета с оценкой.