

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Попов Анатолий Николаевич
Должность: директор
Дата подписания: 18.05.2021 09:30:55
Уникальный программный ключ:
1e0c38dcaae73cee1e5e09c1d5873fc7497ba8

Приложение 2
к рабочей программе дисциплины

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Производственная практика, технологическая

(наименование дисциплины(модуля))

Направление подготовки / специальность

23.05.03 Подвижной состав железных дорог
(код и наименование)

Направленность (профиль)/специализация

Грузовые вагоны, Локомотивы, Электрический транспорт железных дорог
(наименование)

Содержание

1. Пояснительная записка.
2. Типовые контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций.
3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации.

1. Пояснительная записка

Цель промежуточной аттестации – оценивание промежуточных и окончательных результатов обучения по дисциплине, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

Перечень компетенций, формируемых в процессе освоения дисциплины

Код и наименование компетенции	Код индикатора достижения компетенции
ОПК-5. Способен разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства, ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы	<p>ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений линейных предприятий железнодорожного транспорта</p> <p>ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</p> <p>ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов</p>
ПКО-2. Организация выполнения работ и контроль целевых показателей технологических процессов	ПКО-2.1. Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава
ПКО-4. Способен формулировать и решать научно-технические задачи применительно к объектам подвижного состава и технологическим процессам	ПКО-4.1. Умеет анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации

Результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения по дисциплине	Оценочные материалы
ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта	Обучающийся знает: - методы выбора, согласования параметров и переналадки технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации на предприятиях железнодорожного транспорта	Вопрос № 1-№2
	Обучающийся умеет: применять полученные знания для разработки и внедрения технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	Вопрос № 3-№5
	Обучающийся владеет: навыками настройки и переналадки навыками перепроектирования и модернизации технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации под заказ потребителя	Вопрос № 6-№7
ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и	Обучающийся знает: методы совершенствования технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	Вопрос № 1-№2
	Обучающийся умеет: разрабатывать рекомендации по	Вопрос № 3-№5

обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей	совершенствованию технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	
	Обучающийся владеет: навыками перепроектирования и модернизации технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	Вопрос № 6-№7
ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов	Обучающийся знает: Содержание технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	Вопрос № 1-№2
	Обучающийся умеет: анализировать эффективность использования технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации на предприятиях железнодорожного транспорта	Вопрос № 3-№5
	Обучающийся владеет: - навыками разработки и внедрения технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации	Вопрос № 6-№7
ПКО-2.1.Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава	Обучающийся знает: принципы действия средств технического диагностирования подвижного состава, методы их поверки и поддержания необходимой точности измерений	Вопрос № 1-№2
	Обучающийся умеет: разрабатывать планы освидетельствования технического состояния подвижного состава и его частей и надзора за их безопасной эксплуатацией	Вопрос № 3-№5
	Обучающийся владеет: - навыками выбора и использования измерительного прибора, аппарата и оборудования для конкретной задачи диагностирования подвижного состава	Вопрос № 6-№7
ПКО-4.1.Уметь анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации	Обучающийся знает: методы экспертных оценок для выработки управленческих решений по дальнейшему функционированию эксплуатационных и ремонтных предприятий и оценке качества их продукции	Вопрос № 1-№2
	Обучающийся умеет: разрабатывать и внедрять технологии повышения качества функционирования эксплуатационных и ремонтных предприятий	Вопрос № 3-№5
	Обучающийся владеет: - методологией внедрения современных концепций управления качеством продукции и услуг в локомотивном хозяйстве	Вопрос № 6-№7

Промежуточная аттестация (зачет) проводится в одной из следующих форм:

- 1) выполнение заданий в ЭИОС СамГУПС (выполнение тестов);
- 2) собеседование (ответ, комментарии по выполненным заданиям из МУ).

2. Типовые¹ контрольные задания или иные материалы для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих уровень сформированности компетенций

2.1 Типовые вопросы (тестовые задания) для оценки знаниевого образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Образовательный результат
ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта	Обучающийся знает: - Обучающийся знает: - методы выбора, согласования параметров и переналадки технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации на предприятиях железнодорожного транспорта
1. Определение видов технического ремонта, на участках вагонного депо установленных производственной практикой. 2. Неисправности оборудование вагонов, локомотивов.	
ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей	Обучающийся знает: методы совершенствования технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации
1.Определение видов технического ремонта, на участках вагонного депо установленных производственной практикой. 2.Неисправности оборудование вагонов, локомотивов.	
ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов	Обучающийся знает: Содержание технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации
1.Определение видов технического ремонта, на участках вагонного депо установленных производственной практикой. 2.Неисправности оборудование вагонов, локомотивов.	
ПКО-2.1.Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава	Обучающийся знает: принципы действия средств технического диагностирования подвижного состава, методы их поверки и поддержания необходимой точности измерений

¹ Приводятся типовые вопросы и задания. Оценочные средства, предназначенные для проведения аттестационного мероприятия, хранятся на кафедре в достаточном для проведения оценочных процедур количестве вариантов. Оценочные средства подлежат актуализации с учетом развития науки, образования, культуры, экономики, техники, технологий и социальной сферы. Ответственность за нераспространение содержания оценочных средств среди обучающихся университета несут заведующий кафедрой и преподаватель – разработчик оценочных средств.

<p>ПКО-4.1. Уметь анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации</p>	<p>Обучающийся знает: методы экспертных оценок для выработки управленческих решений по дальнейшему функционированию эксплуатационных и ремонтных предприятий и оценке качества их продукции</p>
<p>1. Определение видов технического ремонта, на участках вагонного депо установленных производственной практикой. 2. Неисправности оборудование вагонов, локомотивов.</p>	

2.2 Типовые задания для оценки навыкового образовательного результата

Проверяемый образовательный результат:

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Образовательный результат
<p>ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений линейных предприятий железнодорожного транспорта</p>	<p>Обучающийся умеет: применять полученные знания для разработки и внедрения технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации</p>
<p>3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования. 4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов 5. Основные виды работ по эксплуатации.</p>	
<p>ОПК-5.1. Знает инструкции, технологические карты, техническую документацию в области техники и технологии работы транспортных систем и сетей, организацию работы подразделений и линейных предприятий железнодорожного транспорта</p>	<p>Обучающийся владеет: навыками настройки и переналадки навыками перепроектирования и модернизации технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации под заказ потребителя</p>
<p>6. Основные виды работ по техническому обслуживанию. 7. Требования управления подвижного состава</p>	
<p>ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей</p>	<p>Обучающийся умеет: разрабатывать рекомендации по совершенствованию технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации</p>
<p>3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования. 4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов 5. Основные виды работ по эксплуатации.</p>	
<p>ОПК-5.2. Умеет разрабатывать отдельные этапы технологических процессов производства ремонта, эксплуатации и обслуживания транспортных систем и сетей, анализировать, планировать и контролировать технологические процессы, осуществлять контроль соблюдения требований, действующих технических</p>	<p>Обучающийся владеет: навыками перепроектирования и модернизации технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации</p>

регламентов, стандартов, норм и правил в области организации, техники и технологии транспортных систем и сетей	
6. Основные виды работ по техническому обслуживанию. 7. Требования управления подвижного состава	
ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов	Обучающийся умеет: анализировать эффективность использования технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации на предприятиях железнодорожного транспорта
3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования. 4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов 5. Основные виды работ по эксплуатации.	
ОПК-5.3. Имеет навыки контроля и надзора технологических процессов	Обучающийся владеет: - навыками разработки и внедрения технологических процессов, технологического оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации
6. Основные виды работ по техническому обслуживанию. 7. Требования управления подвижного состава	
ПКО-2.1.Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава	Обучающийся умеет: разрабатывать планы освидетельствования технического состояния подвижного состава и его частей и надзора за их безопасной эксплуатацией
3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования. 4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов 5. Основные виды работ по эксплуатации.	
ПКО-2.1.Способен принимать участие в организации и контроле работ, технологических процессов и параметров подвижного состава	Обучающийся владеет: - навыками выбора и использования измерительного прибора, аппарата и оборудования для конкретной задачи диагностирования подвижного состава
6. Основные виды работ по техническому обслуживанию. 7. Требования управления подвижного состава	
ПКО-4.1.Уметь анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации	Обучающийся умеет: разрабатывать и внедрять технологии повышения качества функционирования эксплуатационных и ремонтных предприятий
3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования. 4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов 5. Основные виды работ по эксплуатации.	
ПКО-4.1.Уметь анализировать информацию по объектам исследования, осуществлять поиск и проверку новых технических решений на основе подбора и изучения литературных, патентных и других источников научно-технической информации	Обучающийся владеет: - методологией внедрения современных концепций управления качеством продукции и услуг в локомотивном хозяйстве
6. Основные виды работ по техническому обслуживанию. 7. Требования управления подвижного состава	

1.3. Перечень вопросов для подготовки обучающихся к промежуточной аттестации

1. Определение видов технического ремонта, на участках вагонного депо установленных производственной практикой.
2. Неисправности оборудование вагонов, локомотивов.
3. Правила безопасности при производстве работ по ремонту оборудования.
4. Конструктивные особенности оборудования вагонов, локомотивов
5. Основные виды работ по эксплуатации.
6. Основные виды работ по техническому обслуживанию.
7. Требования управления подвижного состава

3. Методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания сформированности компетенций при проведении промежуточной аттестации

Критерии формирования оценок по ответам на вопросы, выполнению тестовых заданий

- оценка **«отлично»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы составляет 100 – 90% от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«хорошо»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на вопросы – 89 – 76% от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«удовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов на тестовые вопросы – 75–60 % от общего объёма заданных вопросов;
- оценка **«неудовлетворительно»** выставляется обучающемуся, если количество правильных ответов – менее 60% от общего объёма заданных вопросов.

Критерии формирования оценок по результатам выполнения заданий

«Зачтено»:

- ставится за работу, выполненную полностью без ошибок и недочетов.
- ставится за работу, выполненную полностью, но при наличии в ней не более одной негрубой ошибки и одного недочета, не более трех недочетов.
- ставится за работу, если обучающийся правильно выполнил не менее 2/3 всей работы или допустил не более одной грубой ошибки и двух недочетов, не более одной грубой и одной негрубой ошибки, не более трех негрубых ошибок, одной негрубой ошибки и двух недочетов.

«Не зачтено» – ставится за работу, если число ошибок и недочетов превысило норму для оценки «удовлетворительно» или правильно выполнено менее 2/3 всей работы.

Виды ошибок:

- *грубые ошибки: незнание основных понятий, правил, норм; незнание приемов решения задач; ошибки, показывающие неправильное понимание условия предложенного задания.*
- *негрубые ошибки: неточности формулировок, определений; нерациональный выбор хода решения.*
- *недочеты: нерациональные приемы выполнения задания; отдельные погрешности в формулировке выводов; небрежное выполнение задания.*

Экспертный лист
оценочных материалов для проведения промежуточной аттестации по
дисциплине «Производственная практика, технологическая»

по направлению подготовки/специальности

23.05.03 Подвижной состав железных дорог
шифр и наименование направления подготовки/специальности

Грузовые вагоны, Локомотивы, Электрический транспорт железных дорог
профиль / специализация

Специалист
квалификация выпускника

1. Формальное оценивание			
Показатели	Присутствуют	Отсутствуют	
Наличие обязательных структурных элементов:			
– титульный лист	+		
– пояснительная записка	+		
– типовые оценочные материалы	+		
– методические материалы, определяющие процедуру и критерии оценивания	+		
Содержательное оценивание			
Показатели	Соответствует	Соответствует частично	Не соответствует
Соответствие требованиям ФГОС ВО к результатам освоения программы	+		
Соответствие требованиям ОПОП ВО к результатам освоения программы	+		
Ориентация на требования к трудовым функциям ПС (при наличии утвержденного ПС)	+		
Соответствует формируемым компетенциям, индикаторам достижения компетенций	+		

Заключение: ФОС рекомендуется/ не рекомендуется к внедрению; обеспечивает/ не обеспечивает объективность и достоверность результатов при проведении оценивания результатов обучения; критерии и показатели оценивания компетенций, шкалы оценивания обеспечивают/ не обеспечивают проведение всесторонней оценки результатов обучения.

Эксперт, заведующий кафедрой технической эксплуатации и ремонта автомобилей
Оренбургского государственного университета, канд.техн.наук, доцент


/ Дрючин Д.А.