

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Попов Анатолий Николаевич
 Должность: директор
 Дата подписания: 18.05.2021 09:30:55
 Уникальный программный ключ:
 1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d5873fc7497bc8

Аннотация рабочей программы дисциплины Б1.В.ДВ.04.01

Автоматизированные рабочие места при производстве и ремонте вагонов

Направление подготовки: 23.05.03 ПОДВИЖНОЙ СОСТАВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

Профиль: Грузовые вагоны

Объем дисциплины: 3 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Целью дисциплины «Автоматизированные рабочие места при производстве и ремонте вагонов» является формирование компетенции, указанной в п. 2. в части результатов обучения (знаний, умений, навыков).	
Задачами дисциплины является: подготовка специалистов, знающих устройство вагонов и владеющих методами разработки проектов автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий.	
При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).	
2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ПКС-3: Способен разрабатывать проекты автоматизации технологических процессов эксплуатации, производства и ремонта вагонов с применением современных информационных технологий	
Знать:	
Уровень 1 (базовый)	базовые положения об автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий
Уровень 2 (продвинутой)	объекты автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте вагонов применительно к заданным условиям производства
Уровень 3 (высокий)	знать средства и системы автоматизации рабочих мест, используемые при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий, существующие схемы управления производственными процессами и схемы управления с применением современных информационных технологий
Уметь:	
Уровень 1 (базовый)	анализировать и обобщать знания об автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте с применением современных информационных технологий
Уровень 2 (продвинутой)	систематизировать знания об объектах автоматизации рабочих мест и их комплексы применительно к заданным условиям производства
Уровень 3 (высокий)	обобщать и критически анализировать знания об автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий, существующие схемы управления производственными процессами и схемы управления, обеспечивающие автоматический режим работы применительно к заданным условиям
Владеть:	
Уровень 1 (базовый)	информацией об автоматизации рабочих мест при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий
Уровень 2 (продвинутой)	методами обоснования объектов автоматизации рабочих мест применительно к заданным условиям производства, базовых положениях об автоматизации производства и ремонте вагонов
Уровень 3 (высокий)	навыками критического анализа средств и систем автоматизации рабочих мест используемых при производстве и ремонте вагонов с применением современных информационных технологий, существующие схемы управления производственными процессами и схемы управления, обеспечивающие автоматический режим работы применительно к заданным условиям

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/
	Раздел 1
1.1	Цели и задачи АРМ на предприятиях по производству, эксплуатации и ремонту вагонов /Лк, Пз/
1.2	Принципы соединения АРМ в локальной сети на предприятиях по производству, эксплуатации и ремонту вагонов/Лк, Пз/
1.3	Основы проектирования АРМ. Этапы проектирования АРМ. /Лк, Пз/
1.4	Понятие о нормализованных баз данных/Лк, Пз/
1.5	АРМ руководителя ремонтных работ на предприятии по ремонту вагонов/Лк, Пз/
1.6	АСУ оператора предприятия по производству, эксплуатации и ремонту вагонов/Лк, Пз/
1.7	Использование в АРМ баз данных экспертных систем/Лк, Пз/
1.8	Использование АРМ ЕАСД (Единая автоматизированная система электронного документооборота) /Лк, Пз/
1.9	Автоматизированная система управления вагонным парком. Функциональные возможности системы ДИСПАРК. Организационная структура управления вагонным хозяйством/Лк, Пз/
	Раздел 2
2.1	Подготовка к лекционным занятиям
2.2	Подготовка к практическим занятиям
2.3	Консультации
2.4	Контроль
2.5	Подготовка к экзамену
2.6	Самостоятельная работа
	Зачет по дисциплине /з/