

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Попов Анатолий Николаевич  
 Должность: директор  
 Дата подписания: 05.06.2024 18:01:55  
 Уникальный программный ключ:  
 1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d58751e74798e8

**Аннотация рабочей программы дисциплины ОП.03 Профессиональная подготовка. Технологическое оборудование и приспособления**  
**Направление подготовки: 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)**

Объем дисциплины: 2 ЗЕТ

<b>1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
Целью является формирование компетенций, указанных в п. 2. в части представленных результатов обучения (знаний, умений, навыков)	
Задачами дисциплины являются приобретение знаний, умений и навыков в контексте овладения особенностями эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.	
При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).	
<b>2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
<b>ПК.2.2 Разрабатывать управляющие программы работы робототехнологических комплексов в соответствии с техническим заданием</b>	
<b>Знать:</b>	
Уровень 1	Базовые положения об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 2	Основные положения об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 3	Основные положения об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
<b>Уметь:</b>	
Уровень 1	Собирать и обобщать знания об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 2	Систематизировать знания об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 3	Обобщать и критически анализировать знания об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
<b>Владеть:</b>	
Уровень 1	Информацией об особенностях эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 2	Методами обоснования особенностей эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
Уровень 3	Навыками критического анализа особенностей эксплуатации и ремонта оборудования и приспособлений на предприятиях.
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	

**Наименование разделов и тем /вид занятия/**

- 1 Классификация механизмов. Структурный анализ механизмов по группам Ассура.
- 2 Основы сопротивления материалов, понятие о расчетах на прочность, жесткость, устойчивость. Классификация нагрузок. Принцип независимости действия сил.
- 3 Метод сечений. Напряжения - полное, нормальное, касательное
- 4 Растяжение и сжатие: основные расчетные предпосылки, расчетные формулы. Смятие: условия расчета, расчетные формулы. Расчеты на срез и смятие соединений заклепками, болтами и т.д. Кручение, угол закручивания,

- расчетные формулы.
- 5 Изгиб. Основные понятия и определения. Поперечная сила и изгибающий момент. Дифференциальные зависимости между изгибающим моментом, поперечной силой и интенсивностью распределенной нагрузки. Построение эпюр поперечных сил и изгибающих моментов. Нормальные напряжения возникающие в поперечных сечениях бруса при чистом изгибе.
  - 6 Раздел 3. Основные понятия. Современные тенденции в развитии машиностроения. Требования к машинам и их деталям. Основные критерии работоспособности и расчета деталей машин. Общие сведения о передачах
- Экзамен по дисциплине