Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Попов Анатолий Николаев МИНИСТЕРСТ ВО ТРАНСПОРТА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Должность: директор

ФЕ ПЕРА ЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕ ЛЕЗНО ПОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Должность: директор ФЕДЕРАЛЬНОЕ А ГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА Дата подписания: 05 06 2024 17:38:18 государственное бюджетное образовательное учреждение высшего

Уникальный программный ключ: ОБРАЗОВАНИЯ

1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d5873fc7497bc8

САМАРСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ

ПП.02 Производственная практика

рабочая программа дисциплины (модуля)¹

Закреплена за Логистика и транспортные технологии

Учебный план 15_02_17-mo-2022 (ОРИПС) (1)

Направление подготовки, 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт

профиль промышленного оборудования (по отраслям)

Квалификация техник-механик

Форма обучения очная

Общая трудоемкость

Распределение часов дисциплины по семестрам

Dyry poyramyy	Итого				
Вид занятий	УП	РΠ	УП	РΠ	
Практические занятия	7	7	7	7	
	недель	недель	недель	недель	
Всего	252	252	252	252	
Консультация					
Сам. работа (с.р.+ и.п.)					
Промежуточная аттестация					
Итого	252	252	252	252	

Программу составил(и):

доцент., Хлудеева М.А

Reggello

Оренбург

¹ Рабочая программа подлежит ежегодной актуализации в составе основной профессиональной образовательной программы (ОПОП). Сведения об актуализации ОПОП вносятся в лист актуализации ОПОП.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- 1.1 Целью является формирование компетенций, указанных в п. 1.2. в части представленных в п. 1.3. результатов обучения (знаний, умений, навыков)
- 1.2 Рабочая программа междисциплинарного курса является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)». Рабочая программа производственной практики ПП 02 может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке, при освоении рабочей профессии в рамках специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» при наличии среднего (полного) общего образования или начального профессионального образования.
- 1.3 При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).

2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

- ОК-1: Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
- ОК-2: Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения залач профессиональной деятельности
- ОК-3: Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие,
- ОК-4: Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- OK-5: Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК-6: Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации
- ОК-7: Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK-8: Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК-9: Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
- ПК-2.1: Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического)
- ПК-2.2: Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию
- ПК-2.3: Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического)

Знать:

- условные обозначения на машиностроительных чертежах и схемах;
- особенности технического обслуживания промышленного оборудования отрасли;
- методы восстановления деталей;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и пусконаладочных работ.

Уметь:

- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы для технического обслуживания оборудования;
- пользоваться контрольно-измерительным инструментом;
- выполнять эскизы деталей при ремонте;
- определять способы обработки деталей;
- обрабатывать детали в целях восстановления работоспособности оборудования ручным и механизированным способом;
- пользоваться нормативной и справочной литературой.

Иметь практический опыт:

- руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

	3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)			
Код занятия	Наименование разделов и тем /вид занятия/	Курс	Часов	В форме ПП

1	Участие в выполнении работ по монтажу и пуско-наладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации. ПЗ	3	32	0
2	Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов промышленного оборудования. ПЗ	3	22	0
3	Контроль работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП. ПЗ	3	22	0
4	Составление документации для проведения работ по монтажу промышленного оборудования. ПЗ	3	22	0
5	Изучение особенностей монтажа промышленного оборудования. ПЗ	3	22	0
6	Изучение программирования автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов. ПЗ	3	22	0
7	Участие в сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования. ПЗ	3	22	0
8	Выполнение пусконаладочных работ и проведение испытания систем промышленного оборудования. ПЗ	3	22	0
9	Вскрытие упаковки с оборудованием, проверка соответствия оборудования комплектовочной ведомости и упаковочному листу на каждое место. ПЗ	3	22	0
10	Участие в техническом освидетельствовании и сдаче в эксплуатацию вновь установленного оборудования. ПЗ	3	22	0
11	Составление документации по монтажу и наладке оборудования отрасли. ПЗ	3	22	0
	ДЗ	3	252	0

4. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценочные материалы для проведения промежуточной аттестации обучающихся приведены в приложении к рабочей программе дисциплины.

Формы и виды текущего контроля по дисциплине (модулю), виды заданий, критерии их оценивания, распределение баллов по видам текущего контроля разрабатываются преподавателем дисциплины с учетом ее специфики и доводятся до сведения обучающихся на первом учебном занятии.

Текущий контроль успеваемости осуществляется преподавателем дисциплины (модуля), как правило, с использованием ЭИОС или путем проверки письменных работ, предусмотренных рабочими программами дисциплин в рамках контактной работы и самостоятельной работы обучающихся. Для фиксирования результатов текущего контроля может использоваться ЭИОС.

5.	5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)					
	5.1. Рекомендуемая литература					
		5.1.1. Основная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во	Эл. адрес	
Л1.1	Схирладзе А.Г.	Организация проведения монтажа и ремонта промышленного оборудования.	– М.: Академия, 2016	1 Электрон ное издание	https://e.la nbook.co m/book/1 11864	
	•	5.1.2. Дополнительная литература				
	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год	Кол-во	Эл. адрес	
Л2.1	Целиков А.И	Машины и агрегаты металлургических заводов. В 3-х т.: учеб. /П.И.Полухин, В.М.Гребенник и др.	– М.: Интермет Инжиниринг, 2014 г.	1 Электрон ное издание	http://bibli o- online.ru/b code/4505 80	
5.2 И	нформационные техн	ологии, используемые при осуществлении образов (модулю)	ательного проце	есса по дис	циплине	
		5.2.1 Перечень лицензионного программного обес	печения			
5.3.1.	1 Microsoft Office 2010	Professional Plus (Пакет программ Word, Excel, Access, Po	owerPoint, Outlook	, OneNote, I	Publisher)	
5.3.1.2 Microsoft Office 2007 Professional (Пакет программ Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, OneNote, Publisher)						
5.3.1.	5.3.1.3 Microsoft Windows 10 Professional 64-bit Russian DSP OEI					
5.3.1.	4 Microsoft Windows 7/8	3.1 Professional				
	•					

5.3.1.5	Сервисы ЭИОС ОрИПС		
5.3.1.6	AutoCAD		
5.3.1.7	WinMashine 2010" (v 10.1),		
5.3.1.8	KOMIIAC-3D		
	5.2.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем		
5.3.2.1	СПС «Консультант Плюс»		
5.3.2.2	Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU		
5.3.2.3	ЭБС Учебно-методического центра по образованию на железнодорожном транспорте (ЭБ УМЦ ЖДТ)		
5.3.2.4	ЭБС Издательства "Лань"		
5.3.2.5	ЭБС BOOK.RU		
5.3.2.6	ЭБС «Юрайт»		

	6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)
6.1	Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование для предоставления учебной информации большой аудитории и/или звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).
6.2	Учебные аудитории для проведения практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, укомплектованные специализированной мебелью и техническими средствами обучения: мультимедийное оборудование и/или звукоусиливающее оборудование (стационарное или переносное).
6.3	Помещения для самостоятельной работы, оснащенные компьютерной техникой с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.
6.4	Помещения для хранения и профилактического обслуживания учебного оборудования.