

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Попов Анатолий Николаевич
Должность: директор
Дата подписания: 05.06.2024 18:01:35
Уникальный программный ключ:
1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c55877fc74971e8

Аннотация рабочей программы дисциплины
Профессиональная подготовка. ПМ.04 МДК 04.01
Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации

Направление подготовки: 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

Объем дисциплины: 4 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Целью является формирование компетенций, указанных в п. 2. в части представленных результатов обучения (знаний, умений, навыков)	
Задачами дисциплины являются приобретение знаний, умений и навыков, необходимых для профессиональной деятельности будущего специалиста в области текущего мониторинга состояния систем автоматизации и соответствующие ему профессиональные компетенции:	
При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).	
2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
ВД 4. Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации и соответствующие ему профессиональные компетенции:	
Код	Профессиональные компетенции
ПК 4.1.	Составлять маршрут технологического процесса из разработанных технологических операций и переходов
ПК 4.2.	Контролировать ведение технологического процесс в соответствии с производственно-технологической документацией.
Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:	
Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в

ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	

Наименование разделов и тем /вид занятия/

ПМ 04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации

1 МДК 04.01. Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации.

Тема 4.1. Контроль текущих параметров и фактических показателей работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений.

- 1.2 Правила ПТЭ и ПТБ при организации работ по ремонту систем автоматизации
 - 1.3 Основные принципы контроля, наладки и подналадки автоматизированного сборочного оборудования, приспособлений и инструмента.
 - 1.4 Основные методы контроля качества соединений, узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве.
 - 1.5 Виды брака на сборочных операциях и способов его предупреждения в автоматизированном производстве
- Практические занятия:
- 1.6 Анализ нормативной документации и инструкций по эксплуатации автоматизированного сборочного производственного оборудования, в том числе автоматизированного.
 - 1.7 Осуществление организации работ по контролю геометрических и физико-механических параметров соединений, обеспечиваемых в результате автоматизированной сборки и технического обслуживания автоматизированного сборочного оборудования
 - 1.8 Разработка инструкций для выполнения работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию автоматизированного сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами
 - 1.9 Выбор контрольно-измерительных средств в соответствии с производственными задачами и проведение измерений.

- 1.10 Анализ причин брака и способов его предупреждения, в том числе

ле в автоматизированном производстве

Тема 4.2. Осуществление диагностики причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения

Лекции

- 1.11 Правила ПТЭ и ПТБ при осуществлении диагностики неисправностей автоматизированного оборудования
- 1.12 Основные принципы контроля, наладки и подналадки автоматизированного сборочного оборудования, приспособлений и инструмента
- 1.13 Основные методы контроля качества собираемых узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве
- 1.14 Виды брака на сборочных операциях и способы его предупреждения, в том числе в автоматизированном производстве
- 1.15 Расчет норм времени и их структуры на операциях сборки соединений, узлов и изделий, в том числе в автоматизированном производстве

Практические занятия

- 1.16 Применение конструкторской документации для диагностики неисправностей отказов автоматизированного сборочного производственного оборудования.
- 1.17 Использование нормативной документации и инструкций по эксплуатации автоматизированного сборочного производственного оборудования.
- 1.18 Осуществление диагностики неисправностей и отказов систем автоматизированного сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции
- 1.19 Планирование работ по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям, в том числе в автоматизированном производстве
- 1.20 Разработка инструкций для выполнения работ по диагностике автоматизированного сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами
- 1.21 Анализ причин брака и способов его предупреждения, в том числе в автоматизированном производстве
- 1.22 Самостоятельная работа
- 1.23 Промежуточная аттестация