

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Попов Анатолий Николаевич
 Должность: директор
 Дата подписания: 05.06.2024 18:02:28
 Уникальный программный идентификатор:
 1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c11f58776f7497b68

Аннотация рабочей программы дисциплины

Профессиональная подготовка. УП.05.01 Учебная практика

Направление подготовки: 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)

Объем дисциплины: 4 ЗЕТ

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
1.1	Целью является формирование компетенций, указанных в п. 2. в части представленных результатов обучения (знаний, умений, навыков)
1.2	Задачами дисциплины являются выполнение работ по профессии 18494 Слесарь по контрольно-измерительным приборам в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями, указанными в ФГОС по специальности 15.02.07 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям):
1.3	При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).
2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	
Код	Профессиональные компетенции
ПК 1.1.	Планировать процесс выполнения своей работы на основе конструкторской и технологической документации робототехнологического комплекса задания.
ПК 1.2.	Определять действительные значения контролируемых параметров предметов труда с использованием средств измерений программного обеспечения и технического задания
ПК 1.4.	Проектировать сборочные приспособления и технологическую оснастку для робототехнологического комплекса
Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:	
Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие,
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)	

Наименование разделов и тем /вид занятия/

1 Учебная практика.

1.1 Виды работ

1. Обработка деталей вагонных весов.
2. Замена и ремонт настила платформ и гидродержателей товарных, передвижных и стационарных весов (врезные). Ремонт и сдача под клеймение торговых и условных гирь.
3. Слесарная обработка с нарезкой резьбы в сквозных отверстиях в простых деталях приборов.
4. Изготовление каркасов для трансформаторов.
5. Комплектовка зубчатых колес с футором.
6. Средний ремонт контакторов магнитных и пускателей
7. Сборка технических манометров.
8. Средний ремонт, проверка и сдача после испытаний милливольтметров.
9. Сборка по шаблону основных реле.
10. Установка на технический ноль приборов .
11. Ремонт и юстировка прицелов, биноклей, зрительных труб.
12. Ремонт регуляторов, распределительных и крупных реле.
13. Сборка и тарировка термометров сопротивления медных платиновых.
14. Сборка и регулировка контактных термомпар.
15. Изготовление хомутиков сложной конфигурации.
16. Шлифование на валиках, сверление и развертывание отверстий под штифты, шестерни, втулки, установочные кольца и другие детали.
17. Капитальный ремонт и регулировка - амперметров, вольтметров, гальванометров, милливольтметров, манометров, электросчетчиков, редукторов.
18. Ремонт и регулировка барометров.
19. Ремонт технических весов.
20. Текущий и средний ремонт, проверка закалочных стальных деталей товарных и автомобильных весов с коромысловым указательным прибором, загибка, шлифование призм, подушек и серег.
21. Проверка на контрольных весах рабочих гирь.
22. Нарезание резьбы в глухих отверстиях в деталях простых приборов.
23. Доводка шпоночного паза по III классу точности зубчатые колес с посадкой на ось.
24. Изготовление колес шарикодержателя.