

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Попов Анатолий Николаевич  
Должность: директор  
Дата подписания: 05.06.2024 18:01:35  
Уникальный программный ключ:  
1e0c38dcc0aee73cee1e5c09c1d59736c7497bc8

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Профессиональная подготовка. МДК.03.02 Разработка,**  
**организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и**  
**техническому обслуживанию систем и средств автоматизации**

**Направление подготовки: 15.02.18 Техническая эксплуатация и**  
**обслуживание роботизированного производства (по отраслям)**

Объем дисциплины: 4 ЗЕТ

<b>1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
Целью является формирование компетенций, указанных в п. 2. в части представленных результатов обучения (знаний, умений, навыков)	
Задачами дисциплины являются приобретение знаний, умений и навыков, необходимых для профессиональной деятельности будущего специалиста в области организации монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации, в том числе профессиональными компетенциями (ПК), указанными в ФГОС по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)	
При наличии обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, которым необходим особый порядок освоения дисциплины (модуля), по их желанию разрабатывается адаптированная к ограничениям их здоровья рабочая программа дисциплины (модуля).	
<b>2. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	
ВД 3. Организовывать монтаж, наладку и техническое обслуживание систем и средств автоматизации.	
Код	Профессиональные компетенции
ПК 3.3	Осуществлять планирование и организацию производственных работ по внедрению средств автоматизации и механизации
ПК 3.4	Разрабатывать техническую документацию, инструкции, связанные с внедрением средств автоматизации и механизации.
ПК 3.5	Выполнять настройку и конфигурирование программируемых логических контроллеров робототехнологических комплексов в соответствии с <u>принципиальными схемами подключения</u>
Освоение профессионального модуля направлено на развитие общих компетенций:	
Код	Общие компетенции
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное
ОК 7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья

ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и
<b>3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)</b>	

Наименование разделов и тем /вид занятия/

**ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации**

**2 МДК 03.02 Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации**

**2.1 Лекции**

Тема 2.1 Контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

Тема 2.1 Контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

**2.2 Практические**

Тема 2.1 Контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

Тема 2.1 Контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации

**2.3 Консультации**

**2.4 Сам. работа**

**2.5 Промежуточная аттестация**

**2.6 Курсовой проект**

Тематика КП:

Модернизация релейно – контакторной схемы цепи контактора КЛ токарно –револьверного станка модели 1П365

Модернизация релейно – контакторной схемы нереверсивного управления короткозамкнутым двухскоростным асинхронным двигателем с двумя обмотками на статоре на разное число полюсов

Модернизация релейно – контакторной электропривода подачи стола круглошлифовального станка модели 3174

Модернизация релейно – контакторной схемы пуска и торможения асинхронного двигателя

Модернизация релейно – контакторной схемы управления и защиты ЭО токарно – винторезного станка

Модернизация релейно – контакторной схемы пуска асинхронного двигателя

Модернизация релейно – контакторной схемы двух совместно работающих конвейеров

Модернизация отдельных цепей релейно – контакторной схемы круглошлифовального станка модели 3М151

Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления токарно – винторезного станка модели 1П365

Технический анализ и модернизация участка электроконтактной схемы управления шлифовального станка модели 3А161

Модернизация релейно – контакторной схемы пуска КЗ АД с ограничением пускового тока путем переключения обмоток статора со звезды на треугольник  
Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления ЭП токарно – винторезного станка

Технический анализ и модернизация электроконтактной схемы управления электропривода пассажирского лифта

Модернизация релейно – контакторной схемы пуска и динамического торможения АД в функции времени

Модернизация участка релейно – контакторной схемы управления ЭП радиально – сверлильного станка